

# Swift-Cut

*SWIFT-JET PRO*



CNC WASSERSTRAHL-SCHNEIDANLAGE

---

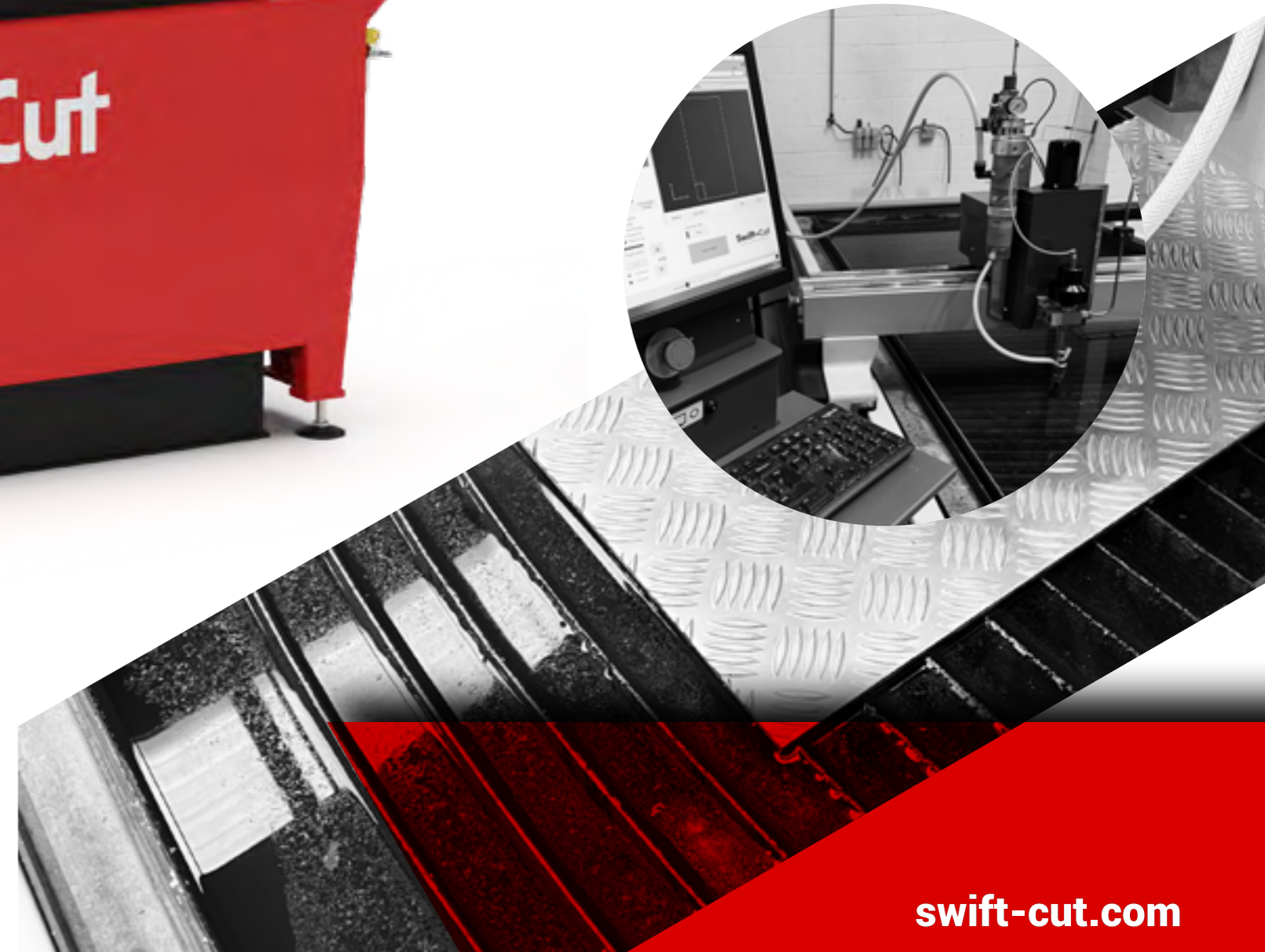


## Einführung Swift-Jet Pro

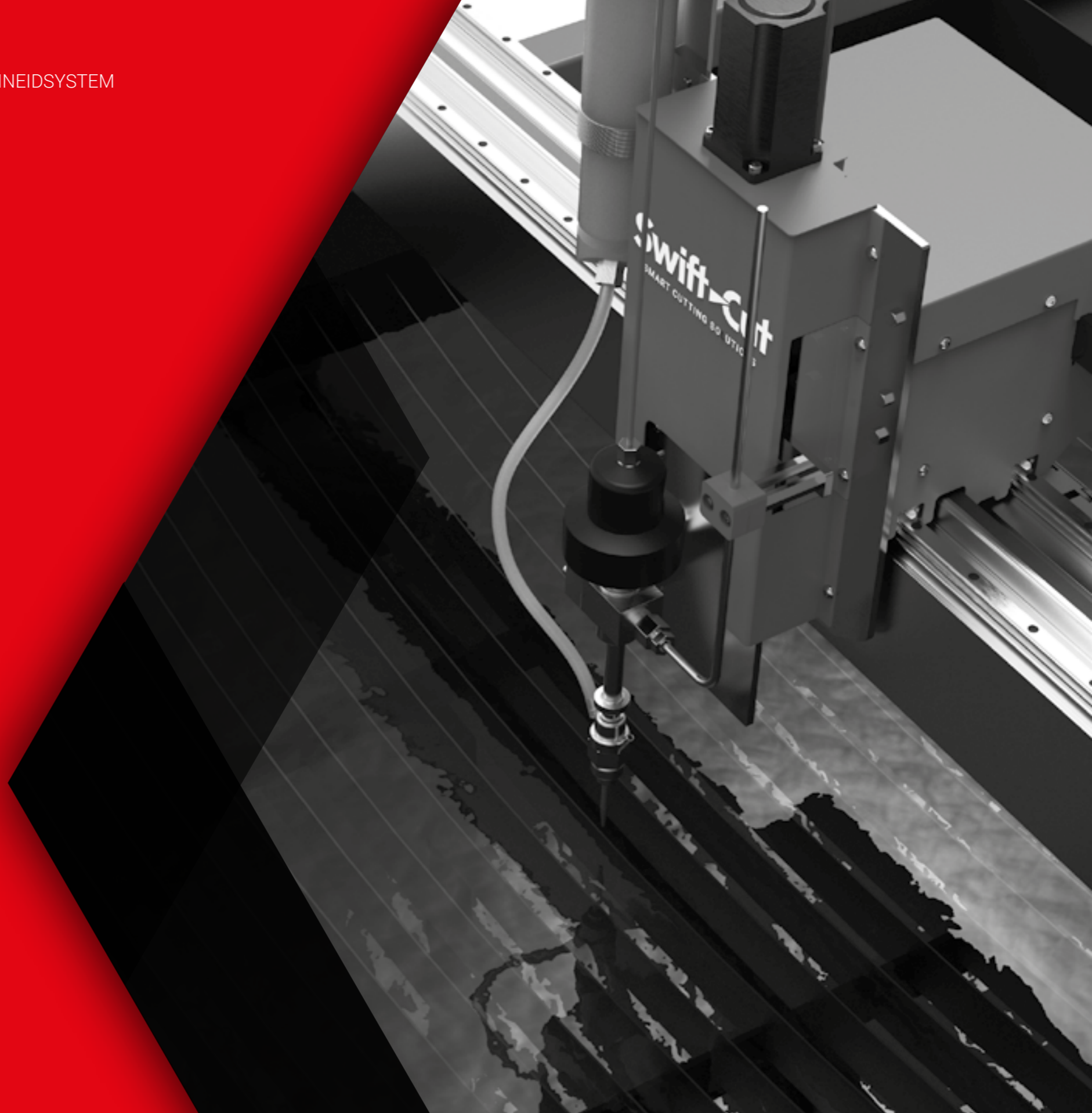
Der Swift-Jet Pro ist ein Kleinod großartiger Ingenieurskunst: ein Paket, das die Fähigkeit zum Schneiden einer breiten Palette von Materialien mit hervorragender Präzision und Wiederholgenauigkeit miteinander verbindet, um ausgezeichnete Ergebnisse zu erzielen. Außergewöhnliche Qualität, ein phänomenales Preis-Leistungs-Verhältnis und die robuste Bauweise unserer CNC-Plasmatische haben zusammen den Swift-Jet Pro hervorgebracht – den Wasserstrahl-Schneidanlage, der den neuen Standard setzt.

## Was spricht für den Swift-Jet Pro?

Der Swift-Jet Pro wird von Ingenieuren für Ingenieure gemacht. Wir kennen die Wünsche unserer Kunden und wir bringen alle Eigenschaften, die die Benutzerfreundlichkeit verbessern, in genau den Tisch, den die Anwender wollen. Er wird von ihnen und für sie gebaut. Der Swift-Jet Pro ist ohne jeden Zweifel ein Swift-Cut und bringt die unglaublichen Möglichkeiten des Wasserstrahlschneidens zu einem breiten Publikum – ein Tisch, der hochwertige Software mit unserer robusten Tischkonstruktion verbindet und erschwinglich ist. Wenn Sie bisher nicht geglaubt haben, dass Sie im Rahmen Ihres Budgets jemals etwas anderes als Metall schneiden können, wird sich das jetzt bald ändern.







# Hauptmerkmale

---

## Basierend auf unserem Swift-Cut Pro Tisch, in Europa Nummer 1 unter den CNC-Plasmatischen seiner Klasse, ist der Swift-Jet Pro auf dem besten Weg, der Maßstab für hochwertiges Wasserstrahlschneiden zu werden.

Infolge unseres beständigen Festhaltens an der bewährten Formel für einen starken und stabilen, vollverschweißten Unterbau können unsere Kunden immer die gleiche robuste Konstruktion erwarten, wenn sie den Swift-Jet Pro kaufen -- ein Tisch, der alle seine Konkurrenten in diesem Preissegment übertrifft.

**ABRASIV-DOSIERER**  
Mini-Trichter mit Abrasiv-Dosiersystem steuert den Abrasiv Fluss in die Düse, verbessert die Flusskonsistenz und reduziert die Wahrscheinlichkeit von Verstopfungen durch Schwankungen in der Abrasiv Zufuhr

**UMSCHLOSSENE Z-ACHSE**  
Präzisions-Kugelgewindtrieb der Z-Achse geschützt durch Metallgehäuse und Gummibalg

**ZAHNSTANGENANTRIEBSSYSTEM**  
Das Zahnstangenantriebssystem auf der X- und Y-Achse bietet hervorragende Kontrolle und ist einfach zu warten

**HOCHDRUCKLEITUNGEN**  
Edelstahl-Hochdruckleitungen liefern Wasser direkt an den Schneidkopf

**SCHNEIDKOPF-OPTIONEN**  
Der Tisch ist mit der Option nur Wasser erhältlich (zum Schneiden von Schaumstoff, Textilien, PVC, Vinyl usw.), oder als Wasser- und Abrasiv-Schneidkopf für das Schneiden von fast allen anderen Stoffen

**SOFTWARE**  
IGEMS branchenführende Waterjet-Programmiersoftware kombiniert mit dem einfach zu bedienenden CNC-Paket von Swift-Cut

**ABGEDICHTETE LINEARLAGER**  
Dreifach abgedichtete Linearlager mit Abstreifern an X- und Y-Achse schützen vor dem Eindringen von Feuchtigkeit und Schneidpartikeln

**EINSTELLBARER WASSERSTAND**  
Der Wasserstand kann um bis zu 60 mm angehoben und abgesenkt werden, so dass das Schneiden unter Wasser möglich ist, wodurch sich Lärm sowie Feuchtigkeit und Partikel in der Luft verringern

**HYBRID-SERVOMOTOREN**  
Wiederholbare Positioniergenauigkeit, kontrollierte Drehmomentabgabe und sanfte Bewegung

**SCHWERLAST-PORTAL**  
Hochbelastbare Portal-Endstücke mit bearbeiteten Flächen bieten im Verbund mit dem leichten, aber steifen Portal eine präzise und stabile Plattform für den Schneidkopf und den (optionalen) Abrasiv-Dosierer. Es werden auch doppelte X-Achsen-Linearschienen unterstützt: Schneiden von Materialien mit einer Dicke von bis zu 100 mm (bei Option nur Wasser) ist möglich.

**VOLL GEKAPSELTE SCHLEPPKETTEN**  
Vollständig umschlossene Schleppketten schützen Leitungen vor Abrieb und Beschädigung

**LINEARSCHIENE AN ALLEN ACHSEN**  
Für geradlinige, präzise und wiederholbare Bewegungen, außerdem laufen alle Bewegungen, verglichen mit anderen Führungssystemen, deutlich sanfter ab

**VOLLVERSCHWEISSTER UNTERBAU & TANK**  
Schwerlast-Unterbau und -Tank bieten Halt und Steifigkeit

**OPERATORKONSOLE**  
Ergonomische Bedienerkonsole mit Touchscreen und Eingabe per drahtloser Tastatur und Maus

”

Swift-Cut-Tische sind robust gebaut, einfach zu bedienen, bestechen mit einer erstklassigen Präzision und – das ist das Wichtigste – liefern absolut hervorragende Schnitte.

Alan Bradford, Plasmatech

”

### Hauptmerkmale:

- Unterwasser-Schneidsystem (einstellbarer Wasserstand) – bedeutet weniger Lärm und weniger Schmutz
- Schneidbereich von 2.500 x 1.250mm
- IGEMS Software – Die branchenführende Software verfügt über eine fantastische Materialbibliothek, so dass Sie Zeit sparen, indem alle Materialien jedes Mal mit der optimalen Vorschubgeschwindigkeit und mit dem besten Finish geschnitten werden
- Hoch-/Niederdruckregelung zum Durchschneiden von spröden Materialien
- Geringere Betriebskosten – Die in Deutschland hergestellte Qualitäts-Direktantriebspumpe ist energieeffizienter als Druckübersetzerpumpen, und das bei einer bis zu vier Mal längeren Lebensdauer
- Platz- und Zeitersparnis – Die Pumpe benötigt weniger Filterung (als Druckübersetzer), wodurch ein teurer und sperriger Wasseraufbereiter unter Umständen überflüssig wird
- Lieferbar als Nur-Wasserstrahl-System, zum Schneiden von Schaumstoff, Textilien, PVC, Vinyl usw. Oder als Wasser- und Abrasivstrahl-System zum Schneiden aller anderen Stoffe! \*
- Preis – Der Swift-Jet Pro ist das Nonplusultra des Wasserstrahlschneidens bei einem exzellenten Preis-Leistungs-Verhältnis

\* Eine vollständige Liste der Materialien, die für das Schneiden mit dem Waterjet geeignet sind, finden Sie auf unserer Website



## HAMMELMANN®

### Direktantriebspumpe

Die Qualität der in Deutschland entwickelten und gebauten Hammelmann-Pumpe ist über alle Zweifel erhaben. Der Pumpenkopf aus Edelstahl ist frei von Wechsellagerungen und die Kurbelteilberechnung nach der 'Finite-Element-Methode' sorgt für eine lange Lebensdauer unter Dauerbelastung. Die Hammelmann Kolbenpumpe wandelt 93% bis 98% der Wellenleistung in hydraulische Energie um und ist somit sehr energieeffizient. Tatsächlich ist sie im Vergleich zu anderen Wasserstrahlssystemen um bis zu 30% energieeffizienter und kommt mit wesentlich längeren Wartungsintervallen (bis zu 2000 Stunden) aus



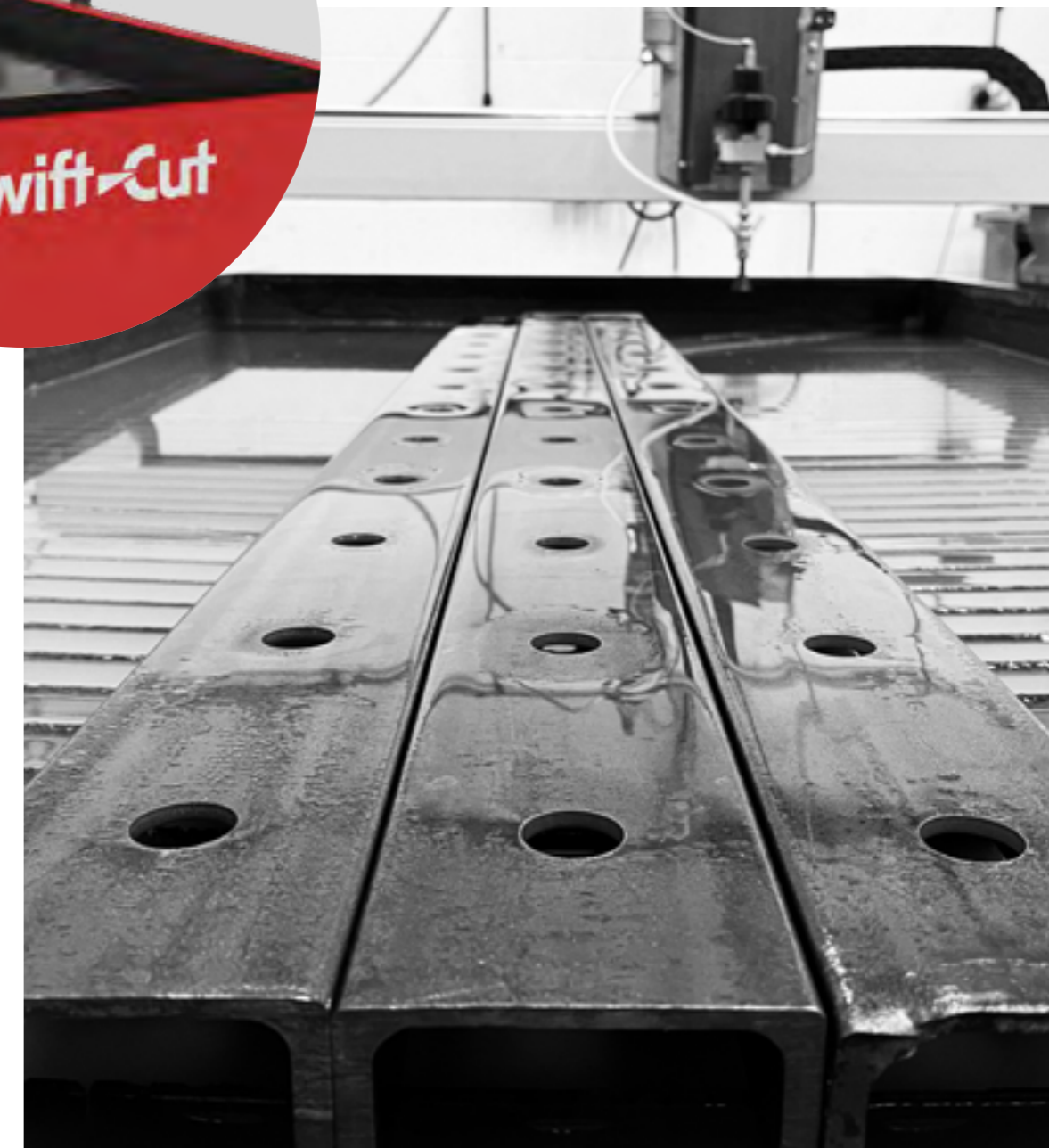
## IGEMS Software

IGEMS ist der Industriestandard für Wasserstrahlschneiden. Diese Software bietet eine fortschrittliche Geschwindigkeitsoptimierung, die es dem Anwender ermöglicht, für eine Vielzahl von Materialien eine schnelle Produktion mit einem ausgezeichneten Schneidergebnis zu kombinieren. Zu den Funktionen gehören ein integrierter Abrasivwasser-Werkzeugsatz, eine 3-Achsen-CAM und eine standardmäßig mitgelieferte Parameter-Bibliothek mit 53 Formen. Der Swift-Jet Pro erstellt nicht nur Schätzungen für Schneid- und Materialkosten, sondern ermöglicht dem Anwender auch die Erstellung neuer Werkzeuge und die Anpassung von Werkzeugsätzen.

## Einstellbarer Wasserstand Einfach zu bedienen und mit vielen Funktionen

Unterwasserschneiden verursacht weniger Lärm und weniger Schmutz, was wiederum Zeit spart. Der Swift-Jet Pro ist standardmäßig mit einer einstellbaren Wasserstandeinstellung ausgestattet (+/- 60 mm).

Swift-Cut ist bekannt für seine funktionsreichen und dennoch einfach zu bedienenden Schneidanlagen, und unser Swift-Jet Pro bildet keine Ausnahme. Mit unserer Touchscreen-Bedienoberfläche inkl. Drahtloses Maus und drahtloser Tastatur sowie Standard und Advanced Bildschirmanzeigen für Bediener mit unterschiedlicher Erfahrung werden Sie in kürzester Zeit sicher schneiden können. Funktionen wie Schnittwiederaufnahme, Platten-/Blechausrichtung, Blechschnitt und dazu der Abrasiv kosten-Rechner gehören alle zur Standardausstattung.





## Wie konnten wir eine so günstige Wasserstrahlschneidanlage bauen?

Von der Entwicklung und Herstellung des allerersten Swift-Cut CNC-Plasmaanlagen bis hin zur heutigen Entwicklung unseres Swift-Jet Pro haben wir uns immer an unseren Vorsatz gehalten, dass CNC-Metallschneiden das ultimative Preis-Leistungs-Verhältnis bieten sollte. Wir glauben, dass alle Unternehmen die Möglichkeit haben sollten, zu sehen, wie vorteilhaft Automatisierung sich auf ihre Prozesse auswirken kann. Wir sind diesem Grundsatz treu geblieben und haben uns dafür entschieden, faire Preise für die Maschine zu verlangen, und das im Gegensatz zu den Vorgaben der Branche. Das Ergebnis ist, dass der Swift-Jet Pro in Bezug auf das Preis-Leistungs-Verhältnis und den erwarteten ROI bahnbrechend ist.

## Was spricht für den Swift-Cut?

Wir sind einer der führenden Anbieter von CNC-Plasmaanlagen in Europa und genießen einen erstklassigen Ruf für ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis, hochwertige Anlagen und einen exzellenten Service. Jede Anlage durchläuft strenge Tests, bevor sie unser Haus verlässt, um sicherzustellen, dass unsere Kunden den Tisch bekommen, der ihnen versprochen wurde. Der Name Swift-Cut ist ein Synonym für Qualitätsschneiden, und wir sind stolz auf den Beitrag, den wir für die globale CNC-Schneidindustrie leisten.

”

Nur sehr wenige Unternehmen sind das, was sie zu sein vorgeben, aber Swift-Cut hat ein Qualitätsprodukt versprochen und hält sich an dieses Versprechen

”

*Full Metal Solutions*



Swift-Cut

# Technische Spezifikationen

---





## Tisch-Spezifikationen & -Merkmale

Der Swift-Jet Pro wurde von unserem erfahrenen Ingenieursteam entwickelt, um eine allumfassende Wasserstrahl-Schneidlösung mit branchenführenden Funktionen als Standard zu bieten.

Der Swift-Jet Pro ist unser bisher wettbewerbsfähigster Wasserstrahlanlage. Fantastisches Preis-/Leistungsverhältnis. Schneidet fast alles. Kaltverfahren (keine Wärmeeinflusszone). Präzise. Wiederholbar. Vielseitig. Wirtschaftlich (im Vergleich zu anderen Wasserstrahl-Lösungen).



**Swift-Cut**  
SWIFT-JET PRO

## Tisch Spezifikationen

<b>Stellfläche</b>	3.778 x 2.114mm
<b>Tischgewicht</b>	410kg
<b>Tankgewicht</b>	680kg
<b>Betriebsgewicht (Tisch, Tank und Wasser)</b>	3.590kg
<b>Höhe</b>	Nur Wasser – 1.362mm (3.000mm Höhe für die Hochdruckpeitsche vorsehen)
	Wasser mit Abrasiv – 1.600mm (3.000mm Höhe für die Hochdruckpeitsche vorsehen)
<b>Schneidbereich</b>	2.500 x 1.250mm
<b>Verfahrweg Z-Achse</b>	110mm
<b>Maximal unterstützte Materiallast</b>	400kg/m <sup>2</sup>
<b>Eingangsspannung</b>	110-230v (6A-4A)
<b>Geschwindigkeit</b>	1.800mm/m max.
<b>Lineare Positionsgenauigkeit</b>	0,2mm/m
<b>Wiederholgenauigkeit</b>	0,4mm/m
<b>Kreisform der Kugelstange</b>	0,3mm/m
<b>Antriebs-Beschreibung</b>	Dreifach abgedichtete Linearlager mit Abstreifern an der X- und Y-Achse und Faltenbalg an der Kugelspindel der Z-Achse (zum Fernhalten von Granat und Schneidpartikeln) – Y-Achse mit Doppelantrieb und Hybrid-Servomotoren – Linearschiene an allen Achsen
<b>Portalhöhe</b>	230mm
<b>Maximale Materialdicke</b>	Nur Wasser 100mm Abrasiv 50mm
<b>Eingangsluftdruck</b>	6 bar



## CNC-Steuerungsfunktionen

- G-Code-Browser – Ermöglicht es dem Benutzer, mit einem beliebigen individuellen Profil im G-Code den Schnitt zu starten.
- Schnittwiederaufnahme – Mit dieser Funktion kann der Anwender den Schneidvorgang unter Beibehaltung der Schnittgenauigkeit an einer beliebigen Position entlang des Schnittpfades starten, wobei weniger Materialabfall anfällt.
- Manuelle Höhensteuerung - Ermöglicht die Einstellung der Schneidkopfhöhe mit Touchscreen oder Maus während des Schneidvorgangs.
- Platten-/Blechausrichtung – Verwenden Sie einfach die Düse, um die beiden unteren Ecken der Platte zu referenzieren, und die Software passt Ihr(e) Teil(e) oder Ihr Nest automatisch an den neuen Winkel an, was bedeutet, dass die Strahldüse nicht vom Material 'abläuft', wenn sie den Tisch hinauffährt
- Plattenbeschnitt - Einfaches Abschneiden von Restmaterial. Option zum Wechseln zwischen 2 oder 3 Punkten
- Abrasiv-Rechner – Verwalten Sie Ihre Abrasivkosten jederzeit live auf dem Bildschirm
- Verschleiß-Tracker für Verbrauchsmaterialien – Verfolgt die Lebensdauer von Verbrauchsmaterial.
- Hoch-/Niederdruckregelung - Zum Durchschneiden von spröden Materialien
- Basic und Advanced Anzeigen – Basic Anzeigen für Anfänger und Advanced Anzeigen für erfahrenere Bediener
- G-Code-Favoriten – Speichern von bis zu 5 G-Codes zum schnellen Laden Ihrer beliebtesten/häufigsten Teile
- G-Code Queue – Stellen Sie bis zu 5 G-Code-Dateien zum schnellen Laden in eine Queue
- Referenzpunktspeicherung – Verlieren Sie nie wieder einen Referenzpunkt, dieses System speichert Ihren letzten Referenzpunkt, so dass Sie auch bei Stromausfall Ihre Position wiederfinden
- Konfigurierbare Referenzpunkte – Legen Sie bis zu 5 Referenzpunkte an beliebiger Stelle auf dem Schneidbett fest. Diese Feature lässt sich verwenden, um Rüstzeiten für die Verwendung von Vorrichtungen zu reduzieren oder um benutzerdefinierte Parkpositionen zu setzen
- Vorschub-Override – Erhöhen oder verringern Sie die Vorschubgeschwindigkeit während des Schneidens, um die Schneidzeiten zu optimieren
- Trockenlaufmodus – Beobachten Sie die Bewegung der Düse, die Schnittreihenfolge und die Geschwindigkeit in Echtzeit, bevor Sie die Pumpe einschalten, so dass alle Probleme gefunden und korrigiert werden, ohne unnötig Material zu verschwenden
- Touchscreen-Display – Nahtloses Umschalten zwischen drahtloser Tastatur bzw. Maus oder dem Touchscreen-Display
- Grafische Werkzeugweganzeige - Visuelle Darstellung, wo Sie sich auf dem Werkzeugweg befinden

”

Die Swift-Cut Maschinen können so viel, die einzige Begrenzung ist Ihre Vorstellungskraft

ASE Engineering

”



## Abrasiv-Trichter

- Abmessungen – 735 x 800mm
- Stellfläche – 1m<sup>2</sup>
- Unter Druck stehendes Abrasiv-Zufuhrsystem
- Eingangsluftdruck – 2 bar
- Gewicht – 150kg
- Fassungsvermögen – 200kg

## Luft-Spezifikationen

- Nach Möglichkeit saubere, trockene Luftversorgung gemäß ISO8573-1 Klasse 1.2.2

## Tank (mit einstellbarem Wasserstand)

- Stellfläche – 3.095 x 1.500mm
- Höhe – 750mm
- Gewicht – 680kg
- Eingangsluftdruck – 1 bar
- Überlauf-Ablauf – ½"
- Einstellbarer Wasserstand – +/- 60mm

## Abrasiv Spezifikationen

- Abrasiv sollte eine Körnung von 80 oder feiner haben
- Trocken lagern, da Feuchtigkeit das Abrasiv nicht mehr zuverlässig fließen lässt

## Zubehör

- Wabenplatten-Blechschnidebett zu Schneiden von kleinen Teilen (Kacheln)



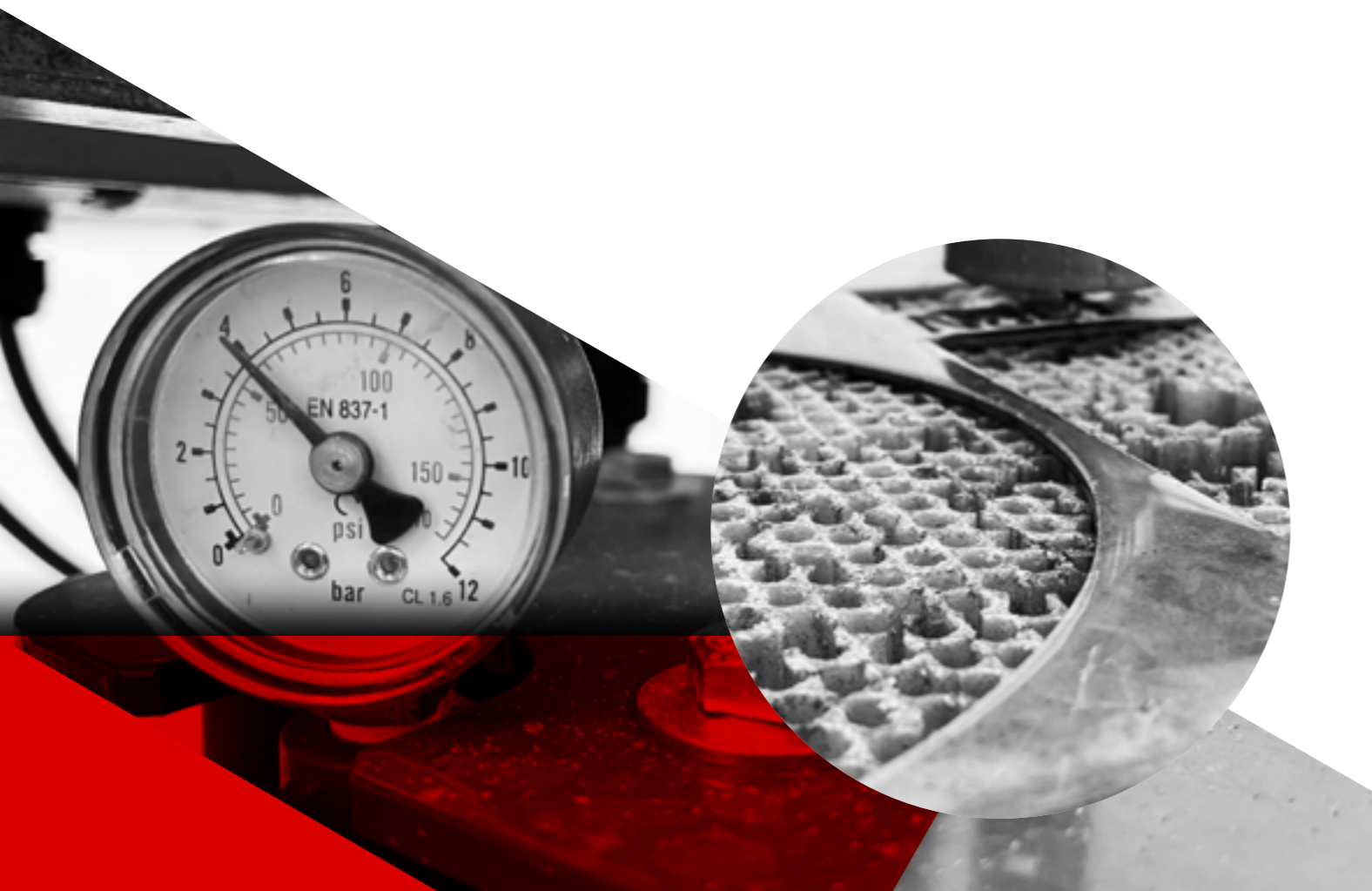
## HAMMELMANN®

## Hochdruckpumpe

- Ausgangsdruck – 3.400 bar
- Motordrehzahl – 600-1.450 rpm
- Motorleistung – 15 kW
- Eingangsspannung – 3 Phasen 380V 480V (40A-30A) @ 50/60hz
- Schneidkopf Verbrauchsmaterial – 30 tausendstel Zoll (0,762mm) Mischrohr 10 tausendstel Zoll (0,254mm) Blende
- Maximale Durchflussrate – 2lpm
- Stellfläche – 1,035 x 720mm
- Höhe – nur Wasser – 1.453mm – Wasser mit Abrasiv – 1.860mm
- Eingebauter Wasserfilter
- Gewicht – 500kg
- Abfluss – ½"
- Wechselspannungsfreier Pumpenkopf aus Edelstahl
- Faltenbalg bildet hermetische Abdichtung zwischen Saugkammer und Kurbelbereich
- Vollkeramik- oder Wolframkarbid-Kolben
- Kurbelquerschnittsberechnung nach der 'Finite-Element-Methode' gewährleistet lange Lebensdauer unter Dauerbelastung
- Druckumlauf-Ölschmiersystem
- Energieeffizient – Hammelmann Kolbenpumpen wandeln 93 bis 98 % der Wellenleistung in hydraulische Energie um

## Wasser Spezifikationen (für Hammelmann Pumpe)

- Eingangs-Wasserversorgung – 3 bar, 4lpm
- Geeignet für Leitungswasserqualität – Keine Umkehrosmose erforderlich, solange das Wasser die richtige Spezifikation erfüllt. Stichprobenprüfung immer empfohlen.





## IGEMS Waterjet Programmier-Software (Features)

### Standard

- Einfach der Industriestandard für das Wasserstrahlschneiden
- Die Software bietet eine fortschrittliche Geschwindigkeitsoptimierung, die es dem Anwender ermöglicht, für eine Vielzahl von Materialien eine schnelle Produktion mit einem exzellenten Schneidergebnis zu kombinieren
- Die Schnittfugenbreite wird dynamisch in Abhängigkeit von der tatsächlichen Geschwindigkeit geändert, um diese unglaubliche Präzision zu gewährleisten, unabhängig vom geschnittenen Material
- Bearbeitbarkeits-Rechner – zur Ermittlung der optimalen Schnittgeschwindigkeiten bei Materialien, die nicht in der Materialbibliothek enthalten sind
- Abrasiv Werkzeugsätze eingebaut
- 3-Achsen-CAM
- Anpassbare Schneidregeln – Schneidparameter-Optimierung für beste Schnittleistung
- Standardmäßig mitgelieferte Parameter-Bibliothek für 53 Formen
- Möglichkeit der Schätzung von Schneide- und Materialkosten
- Anzeige von Job-Berichten (im Word- oder PDF-Format)
- Anpassbare Toolsets – Erstellen und Ändern von Toolsets für neue Materialien
- Erstellen von Schnellzugriffsbefehlen für eine personalisierte schnelle Navigation innerhalb der Software
- <https://igems.se/cadcam/>

### Optionen

- Dynamische Schachtelung
- Möglichkeit, alle TrueType-Schriften mit ImageTracer-Befehl in verwertbare geometrische Informationen umzuwandeln
- Erzeugen Sie neue Geometrien auch von einer Kamera oder einem Scanner oder importieren Sie ein Bild, definieren Sie eine neue Ebene und zeichnen Sie zur Erzeugung neuer Geometrien über das Bild
- Erzeugung von Geometrien aus alten CNC-Dateien mittels NC-Reader
- Geometriebereinigung korrigiert doppelte Linien, überlappende Objekte oder Lücken zwischen Objekten

### Spezifikationen Operatorkonsole

- HMI Touchscreen mit optischer Maus
- Drahtlose Tastatur
- Stellfläche – 550 x 600mm
- Höhe – 1.595mm
- Gewicht – 40kg
- Betriebssystem– Windows 10, 64 Bit
- Mitgelieferte Software – IGEMS, Swift-CNC, Solid Edge
- Internet-Verbindung erforderlich – WiFi oder LAN

”

Es ist eines dieser Dinge, bei denen man sich nach dem Kauf gleich fragt, warum man es nicht schon vor zehn Jahren gekauft hat!

”

Hancaw





## FAQs

---



## Wie hoch sind die Betriebskosten?

Obwohl Wasserstrahlschneiden traditionell teuer in der Anschaffung und im Betrieb sind, wurde der Swift-Jet Pro von Anfang an mit der Absicht entwickelt, diesen Trend zu brechen. Basierend auf dem äußerst erfolgreichen Pro-Plasmaanlagen-Design haben spezifische Upgrades des Antriebs- und des Portal-Systems dazu geführt, dass das Basisdesign weiterhin ein unglaubliches Preis-Leistungs-Verhältnis bietet. Darüber hinaus ist unsere direktangetriebene Hochdruckpumpe 30% effizienter als Druckübersetzer-Lösungen und erlaubt wesentlich längere Wartungsintervalle (bis zu 2.000 Stunden). Die durchschnittlichen Betriebskosten einschließlich Schleifmittel, Wasser, Strom und Verbrauchsmaterial sind im Vergleich zu anderen Wasserstrahlssystemen deutlich niedriger.

## Entsteht beim Wasserstrahlschneiden eine Menge Schmutz?

Wasserstrahlschneiden ist dafür bekannt, dass es Schmutz verursacht. Wir haben unseren Tank jedoch mit höheren Seitenwänden konstruiert, und der einstellbare Wasserstand reduziert die Spritzwasserbildung beträchtlich, so dass Maschine und der umliegende Arbeitsplatz länger sauber bleiben.

## Macht Wasserstrahlschneiden Lärm?

Wasser und Abrasiv mit über 3.000 bar erzeugen immer einen gewissen Lärmpegel. Mit unserem einstellbaren Wasserstandssystem wird der Lärm beim Schneiden unter Wasser jedoch spürbar um bis zu 25 % reduziert. In Kombination mit unserer Direktantriebspumpe mit niedriger Drehzahl ist das System leiser als vergleichbare Wasserstrahl-Lösungen.

## Ist es kompliziert, das System zu bedienen?

Swift-Cut ist dafür bekannt, funktionsreiche und dennoch einfach zu bedienende Schneidetische herzustellen, und unser neuer Swift-Jet Pro ist in dieser Hinsicht keine Ausnahme. Nach dem Feedback, das wir zu den ersten ausgelieferten Tischen erhalten haben, konnten die Kunden kaum glauben, wie benutzerfreundlich und einfach sich die Anlage bedienen lässt. Und wie immer steht Ihnen unser kompetentes Team von Technical Support-Ingenieuren bei allen Fragen und Problemen zur Seite.

## Welche Toleranzen lassen sich realistisch erreichen?

Einige Materialien lassen sich sauberer schneiden als andere und dünnere, weniger dichte Materialien haben im Allgemeinen eine höhere Schnitttoleranz als dickere, dichte Materialien. Die lineare Positioniergenauigkeit des Tisches beträgt 0,2 mm/m (Meter bezieht sich auf den Fahrweg) und die Wiederholgenauigkeit 0,4 mm/m Fahrweg. Sollten Sie in diesem Zusammenhang an ein bestimmtes Teil denken, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung und wir führen für Sie einen Testschnitt durch.

## Kann ich praktisch jedes Material schneiden?

Der Swift-Jet Pro ist für das Schneiden einer Vielzahl von Materialien ausgelegt. Von Schaumstoff für Verpackungsmaterialien bis hin zu Granitplatten für Küchenarbeitsplatten – unsere Maschine kann sie alle bearbeiten. Die einzigen Materialien, die Sie nicht schneiden können, sind gehärtetes Glas, Diamant, bestimmte Keramik-Stoffe und spröde Kunststoffe.

## Ist Abrasiv einfach zu beschaffen? Und wo bekomme ich es?

Abrasiv ist leicht verfügbar, und wir haben ein spezielles Abkommen mit GMA, dem vertrauenswürdigen Weltmarktführer für industriellen Granat, und wenn Sie dort Ihre erste Bestellung aufgeben, bekommen Sie eine Tonne Abrasiv kostenlos.

## Wie hoch muss die Düse vom Material entfernt sein?

Als Faustregel gilt, dass die Düse etwa 2 mm vom zu schneidenden Material entfernt sein sollte. Wenn sie zu nahe ist, besteht die Gefahr, dass die Düse verstopft wird. Ist sie zu weit entfernt, verbreitert sich der Strahl zusammen mit dem Schnittspalt, und die Teilegenauigkeit kann beeinträchtigt werden.

## Was passiert, wenn das Abrasiv während des Schneidens ausgeht?

Der Swift-Jet Pro ist so konstruiert, dass er aufhört zu schneiden, wenn kein Abrasiv mehr da ist. Sollte dies passieren, füllen Sie einfach den Trichter auf und beginnen mit dem Schneiden genau dort, wo Sie aufgehört haben. Kein Aufwand und keine Materialverschwendung.

## Was passiert, wenn die Wasserversorgung während eines Schnittes unterbrochen wird?

Falls der Swift-Jet Pro einen Abfall des Wasserdrucks feststellt, stoppt er das Schneiden automatisch und zeigt dem Bediener eine Fehlermeldung auf dem (Pumpen-) Bildschirm an. Lokalisieren Sie einfach das Problem, stellen Sie die Wasserversorgung wieder her und verwenden Sie dann die integrierte Softwarefunktion zur Schnittwiederaufnahme, um den Schnitt genau dort zu beginnen, wo er unterbrochen wurde.



## Was passiert mit dem Abrasiv im Tank?

Das gesamte verbrauchte Abrasiv gelangt in den Tank und setzt sich auf dem Boden ab, bis es entfernt wird. Dies kann durch den Einsatz eines Abrasiv-Entfernungssystems (als Zubehör erhältlich) oder durch manuelles Entfernen geschehen. Das verbrauchte Abrasiv kann entweder in Abfalltonnen oder direkt in Behältern entsorgt werden. Das Abrasiv selbst gilt nicht als gefährlich, wenn keine der Materialien, die Sie mit dem Wasserjet geschnitten haben, als gefährlich gilt. Es kann sogar recycelt werden. Wir empfehlen, den Tank nach jeweils zwei Tonnen verbrauchten Abrasiv zu entleeren.

## Wo muss ich den Abrasiv vor der Verwendung lagern?

Das Abrasiv muss trocken gelagert und von Feuchtigkeitsquellen ferngehalten werden. Hierzu gehören Gebäude, die für Feuchtigkeit und Kondensation anfällig sind, wie z. B. nicht isolierte, stahlverkleidete Gebäude, sowie kalte, feuchte Böden. Abrasiv wird normalerweise auf einer Palette geliefert, und es wird empfohlen, es bis zur Verwendung auf Paletten aufzubewahren.

## Wie schnell ist der Waterjet?

Wie bei allen Schneidprozessen wird die Geschwindigkeit durch die Art und Dicke des zu schneidenden Materials, die Leistung der Anlage und die erforderliche Schnittqualität bestimmt. Unser Swift-Jet Pro-Anlage kann bei weichen Materialien wie Schaumstoff mit einer Geschwindigkeit von bis zu 10 m/min schneiden, 25 mm dicker Granit wird jedoch mit 20 mm/min geschnitten.

## Kann ich auch scharfe Innenecken bekommen?

Der neue Swift-Jet Pro ist mit der IGEMS CAD/CAM-Software ausgestattet. Als Industriestandard für das Wasserstrahlschneiden passt diese Software automatisch die Schneidgeschwindigkeiten und Parameter für Innen- und Außenecken an und berücksichtigt Schnittfugenkompensation, Druck, Schleifmittelfluss und Schneidkopfverbrauchsmaterialien. Zusammen mit dem sanften und leistungsstarken Antriebssystem des Swift-Cut bleiben die Innenecken so scharf wie der Rest.

## Kann ich den Swift-Jet Pro selbst einrichten?

Ja, alle unsere Tische sind so konzipiert, dass sie vom Endbenutzer mit der Fernunterstützung eines unserer technischen Support-Teams installiert werden können. Alternativ können Sie einen unserer qualifizierten Support-Mitarbeiter oder autorisierten Installateure bitten, vor Ort zu kommen und den Tisch für Sie zu installieren.

## Welche Stromversorgung wird benötigt?

Der Anlage (inkl. Konsole) benötigt eine einphasige 110-230V (6A-4A) Versorgung und die Pumpe benötigt eine dreiphasige Versorgung mit Strom von 380V-480V (40A-30A) @ 50/60Hz.

## Wird das Wasser umgewälzt?

Das Wasser, das durch den Schneidkopf in den Tisch eintritt, wird nicht umgewälzt, sondern fließt durch das im Tisch eingebaute Überlaufrohr. Dieses Rohr muss an ein Abflusssystem angeschlossen werden (sofern Sie kein gefährliches Material schneiden). Wenn Sie gefährliches Material schneiden, benötigen Sie einen Filter.

## Welche Optionen habe ich?

Wir haben den Swift-Jet Pro so konzipiert, dass er standardmäßig mit einer sehr reichhaltigen Ausstattung geliefert wird. Das bedeutet: keine versteckten Überraschungen und nur wenige einfache Optionen zur Auswahl. Diese sind: nur Wasser oder Wasser- und Abrasiv-schneiden. Außerdem sind IGEMS Software-Upgrade-Module inklusive.

- Nesting Level 1 - Halbautomatische Schachtelung
- Nesting Level 2 – Vollautomatische Schachtelung
- CAM Tools – Geometrieoptimierung für beschädigte Zeichnungen
- Data Exchange – Für den Import von noch mehr Dateitypen einschließlich NC
- SignMaker – Verwenden Sie Schriftarten und Bilder in Ihren Zeichnungen
- Tilemaker – Entwickelt für die Steinindustrie zum Schneiden von Intarsien und Fliesen

## Brauche ich eine spezielle Hebevorrichtung?

Ja, Sie brauchen einen Gabelstapler, der 3 Tonnen heben kann, zusammen mit Hebeketten oder -gurten, die für 1 Tonne oder mehr ausgelegt sind.

## Bekomme ich irgendwelche Verbrauchsmaterialien dazu?

Ja, Sie erhalten mit Ihrem Tisch zwei Satz Verbrauchsmaterial. Wenn Sie als Option nur Wasserschnneiden angeben, erhalten Sie zwei Rubinblenden. Wenn Sie als Option Wasser- und Abrasiv-schneiden angeben, erhalten Sie auch zwei Mischrohre und zwei zusätzliche Rubinblenden.

## Wie lange halten die Verbrauchsmaterialien im Allgemeinen?

Es gibt keine Garantie auf die Lebensdauer von Verbrauchsmaterialien, aber wir erwarten in der Regel zwischen 15-20 Stunden pro Rubinblende und 30-40 Stunden pro Mischrohr. Diese Annahme geht davon aus, dass Ihre Wasserqualität dem erforderlichen Standard entspricht.

## Kann ich den Abrasiv wiederverwenden?

Technisch gesehen: ja: Abrasiv kann wiederverwendet werden. Swift-Cut selbst bietet kein Produkt oder eine Dienstleistung hierfür an, aber es gibt Unternehmen, die Ihnen dabei helfen können. Es sollte erwähnt werden, dass bei der Wiederverwendung von Abrasiv Vorsicht geboten ist. Im Neuzustand wird Abrasiv aufgrund seiner genauen Eigenschaften, Kantenschärfe und Partikelgröße ausgewählt. Nach Verwendung ändern sich Qualität und Größe, was die Schnittgeschwindigkeit verlangsamen, das Werkstück beschädigen und/oder einen unregelmäßigen Abrasiv Fluss verursachen kann.

## Wenn Sie weitere Hilfe oder Informationen benötigen, besuchen Sie uns bitte auf swift-cut.com



**Swift-Cut**

SWIFT-JET PRO | CNC WASSERSTRAHL-SCHNEIDSYSTEM



**Aftercare  
& Support**

---

## Swift-Cut Aftercare ist unübertroffen

Wir sind ebenso stolz darauf, unseren Kunden nach dem Kauf zu helfen, wie wir es beim Kauf tun, und wir haben an jeden Aspekt gedacht, damit der Benutzer das Beste aus seinem Swift-Jet Pro herausholen kann. Egal, ob Sie Fernunterstützung, Beratung oder einen Technikerbesuch brauchen, wir werden immer dafür sorgen, dass Sie die beste Nachbetreuung erhalten.

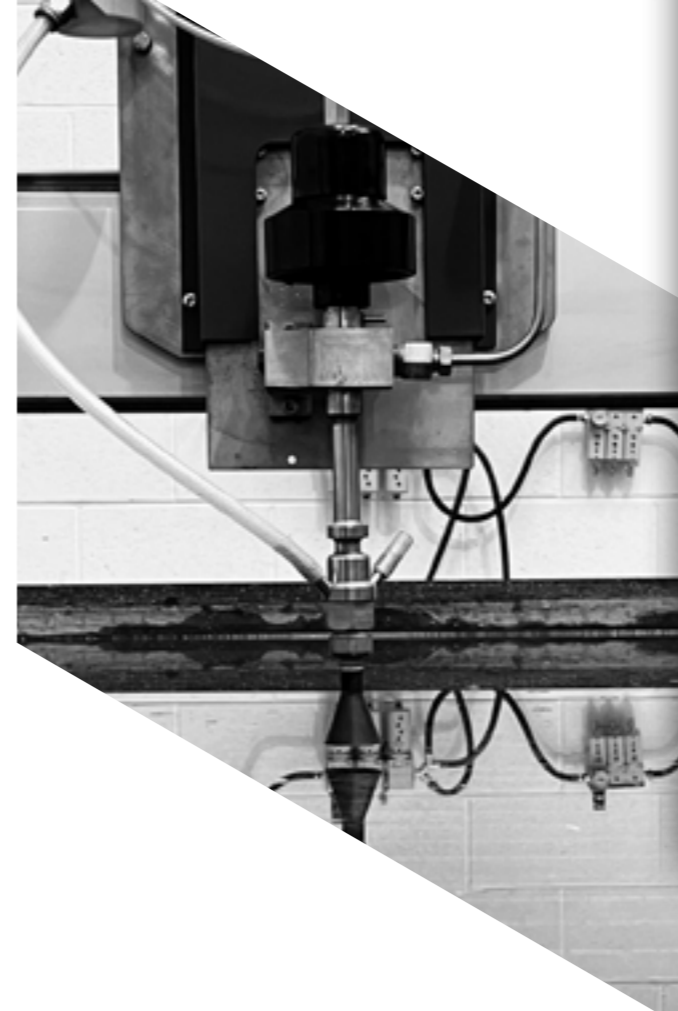
Es gibt eine Reihe von Optionen, aus denen Sie wählen können, wenn Sie entscheiden, wie Sie Ihre Anlage warten möchten. Mit über vierzig Jahren kombinierter Erfahrung im Plasma- und Wasserstrahlschneiden verfügen wir über ein großes Wissen rund um das Schneiden von zahlreichen verschiedenen Materialarten und -gradierungen.

Damit wir unsere Kunden und Vertriebspartner auf der ganzen Welt unterstützen und schulen können, hat Swift-Cut stark in eine Technologie investiert, die es uns ermöglicht, mit Hilfe von Smartphone, Tablet

und Wearable Technology über kollaborative Software-Tools Fernservices anzubieten, um Probleme präzise und in kürzerer Zeit zu schulen, zu unterstützen und zu diagnostizieren. Die My Swift-Cut App ermöglicht es uns, Video-Support in Echtzeit zu leisten, was die Zeit vor Ort minimiert und Maschinen-Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert.

Wir bieten interaktive Online-Service-Kits an, die dafür sorgen, dass Ihr Schneidisch bei minimaler Ausfallzeit optimal läuft. Als Teil des Pakets wählt sich unser Support-Team per Fernzugriff ein und führt Sie Schritt für Schritt durch das Serviceverfahren.

Zusätzlich zu den Standard-Garantien, die wir für alle unsere Schneidischen geben, können Sie bei Bedarf erweiterte Garantien erwerben, die alle Aspekte des Supports, der Teile oder für beides abdecken können und Ihnen noch mehr Sicherheit geben. Kontaktieren Sie ein Mitglied unseres Teams für weitere Details.



”

Swift-Cut hat es uns ermöglicht, von unserem Hauptgeschäft in einen Bereich zu diversifizieren, in den wir uns sonst nie gewagt hätten.

*Leightec*

”

## CNC Swift-Cutters Familie

Bei Swift-Cut bauen wir langjährige Beziehungen zu unseren Kunden auf, von denen viele im Laufe der Zeit mehrere Anlagen bei uns kaufen.

Sobald Sie einen Swift-Cut-Anlage kaufen, werden Sie Teil unserer Familie. Wir teilen Ihre Projekte mit anderen und lassen Sie wissen, was andere Swift-Cutters machen.

Unsere Social-Media-Seiten sind eine interaktive Plattform, auf der sich unsere Kunden wohlfühlen sollen. Besuchen Sie auch unsere Swift-Cutters Case Studies Seite auf unserer Website, um mehr darüber zu erfahren, was Ihre Swift-Cutters-Kollegen machen und wie sie das Beste aus ihren Anlagen herausholen.



**Wenn Sie weitere Hilfe oder Informationen benötigen, besuchen Sie uns bitte auf [swift-cut.com](http://swift-cut.com)**



# Swift-Cut

*SWIFT-JET PRO*

Europäisches Vertriebs Büro  
Swift-Cut Automation  
D.J. Bunschotenstraat 14,  
7471 CZ Goor  
+49 3222 1850464  
verkauf@swift-cut.de

Für weitere Informationen kontaktieren Sie

**swift-cut.com**

Kein Teil dieser Publikation darf ohne vorherige Genehmigung von Swift-Cut Automation Ltd. vervielfältigt, in einem Datenabfragesystem gespeichert oder in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen anderen Mitteln, sei es elektronisch, mechanisch, durch Fotokopie oder anderweitig, übertragen werden. Alle Angaben in dieser Publikation zu Betriebsgewichten, Größen, Kapazitäten und sonstigen Leistungsdaten dienen nur der Orientierung und können je nach der genauen Spezifikation der Maschine variieren. Sie sollten daher nicht als verlässlich in Bezug auf die Eignung für eine bestimmte Anwendung betrachtet werden. Hinweise und Ratschläge sollten immer direkt von Swift-Cut oder einem zugelassenen Swift-Cut-Partner eingeholt werden. Swift-Cut behält sich das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Die gezeigten Abbildungen und Spezifikationen können optionale Ausrüstungen und Zubehör enthalten. Alle Bilder sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt.